

Master Sciences et Techniques Techniques d'Analyse et Contrôle Qualité Industriel

Intervenants:

Pr . A.HASIB	FST BM Chimie & env.
Pr . M. BOUZAIID	FST BM Chimie & env.
Pr . A.M. ALAOUI	FST BM Chimie & env.
Pr . M. BERKANI	FST BM Chimie & env.
Pr . O.BOUDOUCHE	FST BM Chimie & env.
Pr . A.GAMOUEH	FST BM Chimie & env.
Pr . A.GORFTI	FST BM Chimie & env.
Pr . M. KHOULI	FST BM Chimie & env.
Pr . H.OUCHETTO	FST BM Chimie & env.
Pr . A.OUSSAMA	FST BM Chimie & env.
Pr . B. HOURI	FST BM Chimie & env.
Pr . A .HANNIOUI	FST BM Chimie & env.
Pr. A. HAFID	FST BM Chimie & env.

Affiliations des partenaires

- CIMAT Béni Mellal
- Menara préfa
- OCP
- Centrale laitière FBS
- Safilait FBS
- SUTA Béni Mellal
- SCBG Fès
- ONEP Béni Mellal
- ONSSA Béni Mellal
- INH Rabat
- Cabinet Quality Control Engineerin
- ERRAII Benguerir
- Chambre de Commerce , d'Industrie et de service de Béni Mellal



Université Sultan Moulay Slimane
Faculté des Sciences et Techniques de Béni Mellal
Département de chimie et environnement

Master Sciences et Techniques Techniques d'Analyse et Contrôle Qualité Industriel

Coordonnateur pédagogique:

Pr. Mustapha **BOUZAIID** :
Enseignant-chercheur, Ingénieur d'état en
Industrie Agricole et alimentaire
FST- Béni Mellal

- Secrétariat:

Pr. M.A. ALAOUI
Pr. Aziz HASIB
Pr. Mustapha BOUZAIID
Mobile : 0678797164
Email : bozidstof@yahoo.fr
Fax : 0523 48 52 01

Présentation

L'Analyse Industrielle est au cœur des préoccupations quotidiennes et des enjeux des industries : le respect des nouvelles normes environnementales, la sécurité des sites de production et le contrôle de la qualité font appel à des spécialistes de la mesure à l'émission, de la réglementation, de la détection, du contrôle de process, des risques industriels et de l'instrumentalisation.

L'objectif du Master **TACQI** est de former des professionnels capables d'inscrire, dans une démarche de management de la qualité, les activités de mesures et d'analyses du domaine industriel (contrôle qualité, R&D, environnement). La formation est centrée sur la maîtrise des modes de prélèvement, de la métrologie analytique (procédés industriels, effluents) et des applications réglementaires touchant la santé, la sécurité et l'environnement industriel. Les diplômés sont aptes à assurer le suivi métrologique de parcs d'instruments et d'appareils de mesure et de vérifier leur conformité et leur fiabilité (étalonnage, vérification, maintenance et acquisitions de nouveaux instruments et appareils).

A l'issue de cette formation, les titulaires auront les connaissances essentielles sur :

- Les procédés industriels alimentaires et leur conduite
- les normes de qualité et les systèmes de management qualité
- la labellisation des produits agricoles et Appellation d'Origine Contrôlée

Ils seront aussi capables de :

- maîtriser les méthodes d'analyses et leur validation
- être responsables de ligne dans une chaîne de fabrication
- Elaboration d'un système de management de la qualité

Description de la formation

	N°	Intitulé des modules
Semestre 1	1	Chimie Macromoléculaire
	2	Méthodes spectrométriques d'analyse I
	3	Techniques chromatographique d'analyse
	4	Méthodes spectrométriques d'analyse II
	5	Génie des procédés
	6	Langue et Communication
Semestre 2	7	Technologies alimentaires
	8	Chimie alimentaire
	9	Opérations unitaires de séparation
	10	Chimimétrie et Méthodologie des plans d'expériences
	11	Contrôle Microbiologique
	12	Analyse et gestion de l'environnement
Semestre 3	13	Nutrition et Evaluation sensorielle
	14	Management de la Qualité
	15	Gestion de Projet et Culture d'entreprise
	16	Altération, Toxicité et Sécurité des produits
	17	Validation des Méthodes et Accréditation des Laboratoires
	18	Chimie industrielle
Semestre 4	19 à 24	PFE

Modalités d'admission

Diplômes requis :

Etre titulaire d'une licence en sciences et techniques ou diplôme équivalent.

Pré-requis pédagogiques :

Les candidats souhaitant accéder à cette spécialité de Master doivent justifier avoir suivi les cours de :

- Chimie analytique
- Techniques d'analyse
- Concepts généraux de la qualité et de l'hygiène
- Outils Statistiques
- Les langues : Anglais et Français.

Débouchés

Cette filière vise :

La formation de cadres qualifiés (responsable de laboratoire, responsable qualité ou chefs de service, etc...) maîtrisant de nouvelles techniques de diagnostic et d'analyse dans l'industrie alimentaire et même pharmaceutique, capables de gérer des services et même créer leur propre entreprise.

Répondre au besoin des entreprises en matière de compétences humaines et en matière de techniques modernes d'analyse et de contrôle.

Contribuer à la mise à niveau des entreprises et leur permettre de répondre aux exigences nationales et internationales en matière de qualité et sécurité industrielle.

